

Высокопрочная, неэлектризующаяся система покрытия

# REMACOAT C

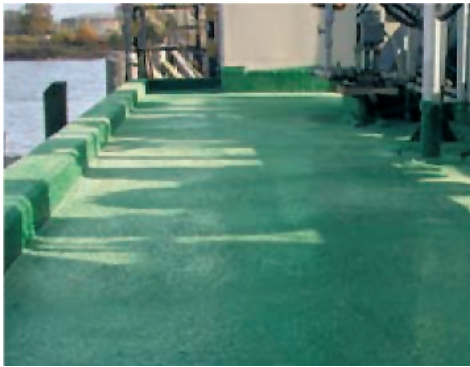
**REMACOAT** – это 2-х-компонентная и не содержащая растворителей система покрытия на поликарбамидной основе. Она, в целом, характеризуется замечательными технологическими свойствами, такими как быстрое отверждение даже при температурах ниже 0°С, и широкий диапазон допустимой влажности.

## Области применения

Благодаря своим электростатическим свойствам в отношении поверхностного, объемного сопротивления и сопротивления току утечки, **REMACOAT C** подходит для создания неэлектризующихся покрытий, исключающих при хранении горючих жидкостей классов огнеопасности AI, AII, и B опасность воспламенения вследствие электростатических зарядов.



Разгрузочная пристань



Разгрузочная пристань

## Типичные объекты применения

- нефтеперерабатывающие заводы
- дополнительные защитные сооружения
- станции мойки и очистки
- покрытие нефтепроводов
- покрытия поддонов под резервуарами
- морские буровые платформы

## Преимущества

- Допуск Германского института строительной техники (DIBt Z-59.12-304) к применению в качестве органической поверхностной защиты бетона в сооружениях для хранения, хранения, розлива и накопления загрязняющих воду субстанций, которые также подпадают под действие Федерального закона о водном балансе (WHG 19 I)
- Устойчивость к разнообразным химическим реагентам, в частности, к карбюраторному и авиационному топливу, легким фракциям мазута, а также к свежим и отработанным маслам для двигателей внутреннего сгорания при минимальной длительности воздействия на покрытие до 72 ч

Высокопрочная, неэлектризующаяся система покрытия

# REMACOAT C



Industrie

## Информация о продукте

<b>Свойства продукта</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Высокоактивная, быстроотверждающаяся 2-х-компонентная поликарбамидная система покрытия</li><li>• Не содержит растворителей (0% органических летучих соединений)</li></ul>
<b>Стабильность при хранении</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Макс. 12 месяцев</li><li>• Не допускать прямого нагрева и воздействия солнечных лучей. Соблюдать требования DIN 7716!</li></ul>

## Технические характеристики

<b>Плотность</b>	DIN EN ISO 1183	0,99 ± 0,02 г/м <sup>3</sup>
<b>Прочность на разрыв</b>	ISO 37-2005 (DIN 53504)	≥ 15 Н/мм <sup>2</sup>
<b>Отн. удлинение при разрыве</b>	ISO 37-2005 (DIN 53504)	≥ 250 %
<b>Модуль упругости при удлинении 300</b>	ISO 37-2005 (DIN 53504)	≥ 15 Н/мм <sup>2</sup>
<b>Твердость</b>	ISO 868-2003 (DIN 53505)	30 ± 5 по Shore D
<b>Объемная истираемость</b>	DIN ISO 4649-2006	≤ 200 мм <sup>3</sup>
<b>Эластичность по отскоку</b>	ISO 4462-1986 (DIN 53512)	≥ 35 %
<b>Прочность при разрыве образца с надрезом</b>	ISO 34-1-2004-Method A	≥ 25 Н/мм

Конечные свойства достигаются через 5-7 дней. Технологические показатели зарегистрированы после 28-дневной выдержки при параметрах окружающей среды (T = 23 ± 2°C; влажность воздуха = 40-60%).

<b>Поставляемые емкости</b>	<b>REMACOAT C Poly*</b>	Бочки 20 кг и 200 кг
	<b>REMACOAT C Iso</b>	Бочки 20 кг и 224 кг

\*ВНИМАНИЕ: Компонент „Poly“ перед нанесением следует очень хорошо перемешать!

В силу высокой химической активности, нанесение **систем покрытия REMACOAT** может осуществляться исключительно при помощи специальных 2-х-компонентных безвоздушных распылительных машин высокого давления, которые могут быть предоставлены через нашу глобальную сеть сервиса и сбыта.

REMA TIP TOP GmbH  
Business Unit Industrie

Gruber Strasse 63  
Phone:  
Fax:  
www.rema-tiptop.com

85586 Poing/Germany  
+49 81 21 707 -245  
+49 81 21 707 -222  
info@tiptop.de

Ваш региональный консультант:

582 1304 - I.09 Printed in Germany

